



根植百年沃土 葉茂九州內外

本鋼板材打造極具國際競爭力的精品板材基地



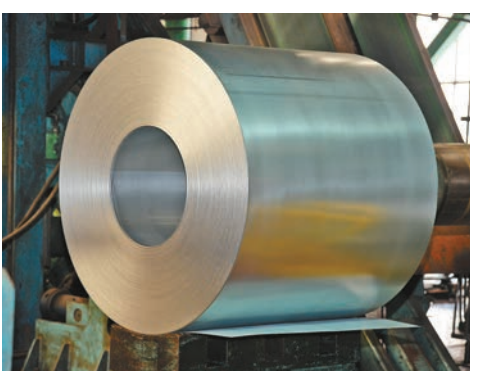
精軋機組俯視

本鋼板材股份有限公司位於遼寧省本溪市，是本鋼集團有限公司所屬的國有控股鋼鐵主業上市公司（股票代碼：000761，200761），是集煉鐵、煉鋼、軋鋼等為一體的特大型鋼鐵聯合企業，具備年產生鐵1000萬噸、粗鋼1250萬噸、熱軋材1300萬噸、冷軋材640萬噸、特鋼材110萬噸的優質鋼材生產能力。公司擁有1個國家級技術中心、2個國家級理化檢測實驗室和博士後科研工作站、院士專家工作站，着力提高企業科研與產品開發水平。依靠國家級科研機構，在汽車板、家電板、石油管線鋼、集裝箱板等產品的開發研製中處於國內領先水平，形成以汽車用鋼、家電用鋼、管線用鋼、集裝箱用鋼、高端裝備用鋼、特殊鋼等為主導的具有高科技含量和高附加值的產品體系。產品廣泛應用於國內汽車、家電、建築、石油化工、交通運輸、國防軍工、高端裝備、能源環保等重點行業，並遠銷世界各地，產品出口量位居全國鋼鐵行業前茅。

蘇偉 高德勝



車模



冷軋產品

《建國方略》有所著述

孫中山先生在《建國方略》（1917年）一書中，對當時中國鋼鐵實業格局的分析，概括為「南有漢冶萍（漢陽鐵廠、大冶鐵廠、萍鄉煤礦），北有本溪湖（本溪湖煤鐵公司）」，其中所提到的：「本溪湖」，就是現在的本鋼集團有限公司的前身，也就是本鋼板材股份有限公司的母公司。

從1905年始建至今，這裏的爐火生生不息110多年，是中國歷史最為悠久的鋼鐵企業，更是共和國

厚植沃土 得以行穩

本鋼歷史悠久，始建於1905年，是新中國最早恢復生產的鋼鐵企業，在新中國工業化進程中發揮了重要作用。從20世紀50年代起，本鋼先後派出3.8萬名技術和管理人員，援建了西寧鋼廠、酒泉鋼廠、包頭鋼廠、北滿鋼廠、攀鋼和寶鋼，為中國鋼鐵工業的發展做出了重要貢獻。在國防工業中，新中國自己設計製造的第一支槍、第一門炮、第一輛解放牌汽車、第一台發電機組、第一顆人造地球衛星、第一枚運載火箭、第一艘潛艇等諸多個「第一」當中，都使用了本鋼的鋼材，因此，本鋼被譽為「中國鋼鐵工業搖籃」「共和國功勳企業」。

本鋼板材股份有限公司（簡稱「本鋼板材」）是本鋼集團旗下唯一的上市公司，經遼寧省人民政府

立身自修 得以開拓

隨著中國改革開放的不斷深入，以及市場經濟的持續發展，鋼鐵行業的競爭日益激烈，面臨的外部形勢也日趨複雜。面對嚴峻挑戰，本鋼板材公司立足自身實際，注重自我革新、自我提升，以應對外部的經營壓力。

全面推進技改工程項目，工藝技術裝備脫胎換骨，達到世界一流鋼鐵企業水平。建成並投產了東北最大容積4747立方米高爐、世界最寬幅2300熱連軋機組、世界最先進的冷軋生產線、不鏽鋼冷軋生產線，同時，改造升級了轉爐煉鋼設備和精煉設備、特鋼冶煉和軋製設備。此外，還對供水、供電、供氣、運輸等輔助生產系統進行了全面的升級改造，有效提升了整體生產運行效率。

深入推進技術研發，堅持以創新驅動發展，科研技術水平不斷提升。本鋼板材是國家級技術創新示範企業，擁有1個國家級技術中心、2個國家級理化檢測實驗室和博士後科研工作站、院士專家工作站。依靠國家級科研機構，在汽車板、家電板、石油管線鋼、集裝箱板等產品的開發研製中處於國內領先水平，形成以汽車用鋼、家電用鋼、管線用鋼、集裝箱用鋼、高端裝備用鋼、特殊鋼等為主導的具有高科技含量和高

鋼工業的基石。本鋼板材股份有限公司就是植根在這片百年的鋼鐵沃土上，依託厚重的鋼鐵歷史文化，藉助現代化的工藝技術裝備，本鋼板材股份有限公司的產品進入國內石油化工、交通運輸、國防科研、汽車家電等國內13個重點行業100多家重點企業。同時，遠銷日本、韓國、印度、巴基斯坦、東南亞、歐洲和美洲多個國家和地區，產品受到國內外客商認可和好評。

得以行穩

批准於1997年3月，由本溪鋼鐵（集團）有限責任公司以其擁有的煉鋼廠、初軋廠及熱連軋廠有關經營鋼鐵板材業務的資產及負債，採用募集方式設立的股份有限公司，於1997年6月27日成立。依託於本鋼集團雄厚悠久的鋼鐵工業歷史積澱，本鋼板材的發展擁有了強大的後勁和底蘊。

得天獨厚的自然資源，為本鋼板材的生產經營和發展，奠定了堅實基礎。本鋼集團擁有亞洲最大的單體鐵礦——南芬露天鐵礦，這裏出產的鐵礦石天然具備低磷、低硫的優良質量，也因此，造就了本鋼「人參鐵」的美譽，這裏也成為了本鋼板材公司的重要原料供應基地，在本鋼板材公司所在的本溪市及周邊的遼陽市，共有四座鐵礦山、三座輔料礦山、四座後備鐵

得以開拓

附加值的產品體系。與東北大學聯合開發的1.0mm~6.5mm全厚度規格的1500MPa級熱成形鋼產品，在汽車防撞部件以及汽車底盤件上實現了整車的應用，其中，極厚規格1500MPa級熱成形鋼產品，國內僅此一家實現了工業化應用，抗拉強度達到1400~1500MPa，延伸率大於6%，達到國際先進水平。通過自己的裝備優勢，結合技術優勢，完成1.0mm~6.5mm全厚度規格熱成形鋼的穩定生產技術攻關，成為國內少數具備批量穩定供貨能力的企業。本鋼管線鋼產品的研發一直處於國內各大鋼廠的第一梯隊，產品供貨中石油、中海油、中石化等企業，並出口至印度、中東、韓國等地區，年供貨達到40萬噸，其中X70、X80達到24萬噸。

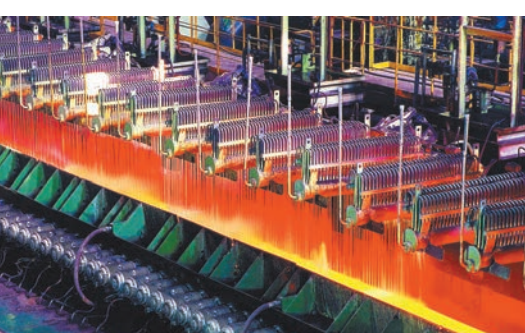
以市場為導向，搭建現代企業營銷體系，市場開發與銷售工作始終保持高水平運作。本鋼板材擁有11個國內分公司和5個國外分公司，主要覆蓋國內東北、華北、華東、華中、華南、西南、西北等區域市場和中國香港、中國台灣、韓國、日本、泰國、越南等東南亞國家市場以及非洲、美洲、歐洲等國家和地區的市場。面對複雜多變的市場形勢，通過穩定銷售管道、優化區域布局、加強直供用戶開發



本鋼板材熱連軋廠2300生產線

礦山、四個選礦廠、一個球團廠，共同構建了為本鋼板材提供當地優質生產原料的供應系統。

深厚積澱的企業文化，為本鋼板材的發展提供了強大精神力量。這裏的許多職工，都是兩三代的本鋼人，鋼鐵精神不僅在企業中傳承，更在家族中延續，也為企業提供了一支忠誠、可靠、擔當的職工隊伍。伴隨時代進步、企業發展，本鋼板材在繼承優良傳統的同時，也不斷融入新理念、新思維於企業文化中，形成企業文化核心理念：以「人本、人和、至精、至強」為核心價值觀，「以鋼鐵力量支撐美好生活」作為企業使命，以「誠信為本，互惠共贏」作為經營理念，以「卓越的價值創造者和幸福製造者」作為企業願景，並以此構成企業文化體系。



1880機組層冷

等營銷策略，努力提高噸鋼增利，實施協調、有序、高效的生產管理，提高產品質量，產銷率始終保持100%。把握市場脈搏推進新產品的研發與市場開發，切實提升了產品的市場競爭力。順應汽車行業輕量化發展趨勢，下大力氣研發DP雙相鋼、TRIP鋼、QP淬火配分鋼等市場好、盈利突出的先進高強鋼品種，形成了如寬幅汽車面板產品、合金化汽車板、電鍍鋅汽車板等特色化高附加值產品系列；為適應家電產業升級，產品高端化、節能環保的發展方向，大力發展高強度、薄規格、寬幅、綠色環保家電板；高級別X100管線鋼、高強集裝箱板市場佔有率不斷提高。

放眼世界 得以致遠

態、人類健康和安全，減少資源消耗，實現可持續發展。以環保耐指紋電鍍鋅產品為例，具有自主知識產權的本鋼環保型耐指紋產品生產技術訣竅，形成多項專利技術。產品技術水平達到國際先進水平，成功實現了該產品大批量穩定生產，填補了本鋼乃至遼寧省此類產品的空白。

公司極力尋求鋼鐵產業鏈的綠色發展和低碳解決方案。實現冷軋及鍍鋅超深衝用鋼、高強鋼、汽車家電面板產品系列化研發與生產，具備1000MPa級冷軋產品和600MPa級熱鍍鋅產品批量生產能力。冷軋、鍍鋅產品已形成8大系列，牌號達百餘個，廣泛應用於汽車、家電等行業，產品深受用戶肯定並批量進入海外市場。本鋼生產的

各類鈦合金化高強鋼（Q345B\BG450C\BG550C\510L\700L）廣泛應用於國內各企業集團，受到一致好評，不論是性能、質量、成本都實現了雙贏。冷軋低合金高強鋼系列產品，本鋼目前已經具備批量穩定供貨的能力，產品各項指標與國內外先進企業的實物質量相當，處於同行業的領先水平，在用戶的使用過程中等到了用戶的認可和好評。

面向未來，公司將緊緊抓住加快東北老工業基地調整改造的歷史機遇，肩負以鋼鐵力量支撐美好生活的神聖使命，為社會和公眾提供最具價值優質產品與良好服務，為國家和民族的鋼鐵事業發展做出更大的貢獻。